

TABULKA 1 Přezkoušené nátěrové systémy pro ochranu povrchů z konstrukčních ocelí ⁺⁾

Úprava povrchu	Složky nátěrového systému	Kvalifikace do
Tryskání ($R_a = 4,5 - 6,5$) + odmaštění	SYNOREX S 2008 EPAX S 2320 AXAPUR U 2056* ⁺⁺⁾	11/2028
	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG ⁺⁺⁾	06/2026
	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09* ⁺⁺⁺⁾	07/2028
Fosfátový konverzní povlak (FePh) ¹	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09* ⁺⁺⁺⁾	07/2028
	POWERCRON 6200 SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09* ⁺⁺⁺⁾	07/2028
Fosfátový konverzní povlak (ZnPh) ²	POWERCRON 6200 SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09* ⁺⁺⁺⁾	07/2028
	POWERCRON 6200 EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG ⁺⁺⁾	03/2027
Žárové a galvanické pozinkování	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09* ⁺⁺⁺⁾	09/2027
	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG ⁺⁺⁾	09/2027

POZNÁMKY:

⁺⁾ Vyjma korozivzdorných ocelí.

⁺⁺⁾ Nátěrový systém zajišťuje klimatickou, korozní a chemickou odolnost s maskovacím účinkem.

⁺⁺⁺⁾ Nátěrový systém zajišťuje klimatickou a korozní odolnost s maskovacím účinkem.

* V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1.

¹ Přípravek fy Henkel DURIDINE HP 3802 IT. Vytváří velmi tenký povlak složený převážně z fosforečnanů železnatých.

² Přípravek fy Henkel GRANODINE 4551 IT. Vytváří velmi tenký povlak složený převážně z fosforečnanů zinečnatých.

**TABULKA 2 Přezkoušené nátěrové systémy pro ochranu
povrchů z korozivzdorných ocelí**

Úprava povrchu	Složky nátěrového systému	Kvalifikace do
Broušení ($Ra = 0,8 \pm 0,3$) + odmaštění přípravkem C6000	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG ⁺⁺)	07/2028
Broušení ($Ra = 0,8 \pm 0,3$) + odmaštění přípravkem Alexit Verduner 62	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09* ⁺⁺⁺)	07/2028
POZNÁMKY: ++) Nátěrový systém zajišťuje klimatickou, korozní a chemickou odolnost s maskovacím účinkem. +++) Nátěrový systém zajišťuje klimatickou a korozní odolnost s maskovacím účinkem. * V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1.		

Tabulka 3 – Přehled nátěrových hmot

Označení nátěrové hmoty	Barevný odstín	Použití	Katalogový list
POWERCRON 6200 HE	*) cca RAL 9004 černý	Katodická epoxidová elektroforézní barva základní	D/NH-2
SYNOREX S 2008	*) 0600 žlutý	Barva syntetická základní dvousložková reaktivní (wash primer)	D/NH-6
EPAX S 2320	*) 0600 žlutý	Barva epoxidová základní dvousložková pro vojenské účely	D/NH-3
SEEVENAX 113-06	*) cca RAL 1011 hnědo- béžový	Barva epoxidová základní dvousložková s vysokým obsahem pevných částic	D/NH-11
EPAX S 2325	*) zelený, zeleno- žlutý	Barva epoxidová základní dvousložková pro vojenské účely	D/NH-18
U 1500 NG	*) bezbarvý	Polyuretanový dokončovací lak dvousložkový ultramatný speciální	D/NH-19
ARMY U 2500	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný pro vojenské účely	D/NH-1
AXAPUR U 2056	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný	D/NH-4
ALEXIT HS-406-09	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný	D/NH-12
ARMY U 2500 NG	*	Polyuretanová vrchní barva dvousložková matná speciální	D/NH-15
POZNÁMKY: * V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1. *) Nenormalizovaný odstín.			