

TABULKA 1 Přezkoušené nátěrové systémy pro ochranu povrchů z hliníkových slitin

Úprava povrchu	Složky nátěrového systému ⁺⁾	Výrobce	Kvalifikace do
Broušení (Ra = 0,8 ± 0,3) + odmaštění přípravkem C6000	EPAX S 2325 ARMY U2500 NG* U 1500 NG	Colorlak a.s.	10/2026
Broušení (Ra = 0,8 ± 0,3) + odmaštění přípravkem Alexit Verduner 62	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	MANKIEWICZ Gebr. & Co.	09/2027
POZNÁMKY: ⁺⁾ Nátěrové systémy vyhovují požadavkům na integrální zabezpečení ochrany PVT , tj. zajišťují klimatickou, korozní a chemickou odolnost s maskovacím účinkem. * V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1.			

TABULKA 2 Přehled nátěrových hmot

Označení nátěrové hmoty	Barevný odstín	Použití	Katalogový list
EPAX S 2325	^{*)} zelený, zeleno-žlutý	Barva epoxidová základní dvousložková pro vojenské účely	D/NH-18
ARMY U 2500 NG	*	Polyuretanová vrchní barva dvousložková matná speciální	D/NH-15
U 1500 NG	^{*)} bezbarvý	Polyuretanový dokončovací lak dvousložkový ultramatný speciální	D/NH-19
SEEVENAX 113-06	cca RAL 1011 ^{*)} hnědo- běžový	Barva epoxidová základní dvousložková	D/NH-11
ALEXIT HS-406-09	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný	D/NH-12
POZNAMKY: * V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1. ^{*)} Nenormalizovaný odstín.			