TABULKA 1 Přezkoušené nátěrové systémy pro ochranu povrchů z konstrukčních ocelí [+)]

Úprava povrchu	Složky nátěrového systému [++)]	Výrobce	Kvalifikace do
Tryskání (R_a = 4,5 – 6,5) + odmaštění	SYNOREX S 2008 EPAX S 2320 AXAPUR U 2056*	Colorlak a.s.	11/2028
	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG	Colorlak a.s.	12/2029
	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	MANKIEWICZ Gebr. & Co.	07/2028
Fosfátový konverzní povlak (FePh)[1]	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	MANKIEWICZ Gebr. & Co.	07/2028
	POWERCRON 6200 SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	PPG Industries + MANKIEWICZ Gebr. & Co.	07/2028
	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG	Colorlak a.s.	02/2029
Fosfátový konverzní povlak (ZnPh)[2]	POWERCRON 6200 SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	PPG Industries + MANKIEWICZ Gebr. & Co.	07/2028
	POWERCRON 6200 EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG	PPG Industries + Colorlak a.s.	03/2027
Žárové a galvanické pozinkování	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	MANKIEWICZ Gebr. & Co.	09/2027
	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG	Colorlak a.s.	09/2027

POZNÁMKY:

+) Vyjma korozivzdorných ocelí.

++) Nátěrové systémy **vyhovují požadavkům na integrální zabezpečení ochrany PVT**, tj. zajišťují klimatickou, korozní a chemickou odolnost s maskovacím účinkem.

* V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1.

1 Přípravek fy Henkel DURIDINE HP 3802 IT. Vytváří velmi tenký povlak složený převážně z fosforečnanů železnatých.

2 Přípravek fy Henkel GRANODINE 4551 IT. Vytváří velmi tenký povlak složený převážně z fosforečnanů zinečnatých.

TABULKA 2 Přezkoušené nátěrové systémy pro ochranu povrchů z korozivzdorných ocelí

Úprava povrchu	**Složky nátěrového systému ++)**	**Výrobce**	**Kvalifikace do**
Broušení (Ra = 0,8 ± 0,3) + odmaštění přípravkem C6000	EPAX S 2325 ARMY U 2500 NG* U 1500 NG	Colorlak a.s.	07/2028
Broušení (Ra = 0,8 ± 0,3) + odmaštění přípravkem Alexit Verduner 62	SEEVENAX 113-06 ALEXIT HS-406-09*	MANKIEWICZ Gebr. & Co.	07/2028

POZNÁMKY:

++) Nátěrové systémy **vyhovují požadavkům na integrální zabezpečení ochrany PVT**, tj. zajišťují klimatickou, korozní a chemickou odolnost s maskovacím účinkem.

* V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1.

Tabulka 3 Přehled nátěrových hmot

Označení nátěrové hmoty	Barevný odstín	Použití	Katalogový list
POWERCRON 6200 HE	*) cca RAL 9004 černý	Katodická epoxidová elektroforézní barva základní	D/NH-2
SYNOREX S 2008	*) 0600 žlutý	Barva syntetická základní dvousložková reaktivní (wash primer)	D/NH-6
EPAX S 2320	*) 0600 žlutý	Barva epoxidová základní dvousložková pro vojenské účely	D/NH-3
SEEVENAX 113-06	*) cca RAL 1011 hnědo-béžový	Barva epoxidová základní dvousložková s vysokým obsahem pevných částic	D/NH-11
EPAX S 2325	*) zelený, zeleno-žlutý	Barva epoxidová základní dvousložková pro vojenské účely	D/NH-18
U 1500 NG	*) bezbarvý	Polyuretanový dokončovací lak dvousložkový ultramatný speciální	D/NH-19
ARMY U 2500	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný pro vojenské účely	D/NH-1
AXAPUR U 2056	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný	D/NH-4
ALEXIT HS-406-09	*	Email polyuretanový dvousložkový venkovní matný	D/NH-12
ARMY U 2500 NG	*	Polyuretanová vrchní barva dvousložková matná speciální	D/NH-15

POZNÁMKY:

* V barevných odstínech specifikovaných v tabulce 3, článku 6.2.1 v ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1 a v tabulce 6, článku 6.4 v ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1.

*) Nenormalizovaný odstín.